



Eine ausgefallene Kampagne, in der das Kabel selbst als Teil des Smileys die Hauptrolle spielt, wirbt für das SUCOFLEX 500V Microwave Cable Assembly.



Die SUCOFLEX-500V-Mikrowellenassemblies sind extrem flexibel und einfach zu handhaben.

Plug, Test & Smile

Die neuen SUCOFLEX 500V Microwave Cable Assemblies ermöglichen noch stabilere Messungen mit Test- und Messgeräten. Zudem sind sie einfach zu handhaben: Einstecken, testen und schon lächeln die Experten in den Testlabors.

von MAYA TROCHSLER – Marketingkommunikation

Mit der SUCOFLEX-Produktfamilie bieten wir High-End-Lösungen für statische sowie dynamische Anwendungen. Die konfektionierten Kabel der neuen SUCOFLEX-500V-Familie kommen dort zum Einsatz, wo die Anforderungen, insbesondere an die Signalstabilität und die -dämpfung über grosse Frequenzbereiche extrem hoch sind.

Die Kabelassemblies SUCOFLEX 500V setzen neue Massstäbe

Nach den SUCOFLEX-100-Produkten ist es uns mit der Entwicklung der SUCOFLEX-500V-Kabelassemblies gelungen, einen neuen Standard für VNA-Testkabel zu setzen. Vektorielle Netzwerkanalysatoren (VNA) sind Messgeräte für die Messung von hochfrequenten Übertragungsparametern. Eingesetzt werden diese, um die Transmissions- und Reflexionswerte von frequenzabhängigen HF-Komponenten zu messen und zu dokumentieren: Das können Antennen oder Quarze sein, analoge Schaltungen wie Filter, Bandpässe oder Hochpässe oder auch komplette Module und Geräte wie HF-Verstärker, Mischer, Sender und so weiter.

Die Mikrowellenassemblies SUCOFLEX 500V sind extrem flexibel, einfach zu handhaben und garantieren selbst bei Bewegung, Biegung, Zug und Temperaturveränderungen eine hervorragende Phasen- und Amplitudenstabilität. Dank einem neuen, einzigartigen Modularitätskonzept der Verbinder ist HUBER+SUHNER künftig auch in der Lage, kundenspezifische SUCOFLEX-500-Lösungen mit sehr kurzen Lieferzeiten anzubieten und die Anzahl Einzelteile auf ein Minimum zu reduzieren.

Definitive Produkteinführung

Das SUCOFLEX 526V wurde Anfang Oktober an der European Microwave Week in London das erste Mal der breiten Öffentlichkeit vorgestellt und ist auf grosses Interesse gestossen. HUBER+SUHNER hat im November 2016 die ersten Bestellungen ausgeliefert. Im März 2017 wird das 500er-Sortiment bereits um das SUCOFLEX 526S erweitert. Mit den Einführungen der SUCOFLEX 550V und 550S werden wir die SUCOFLEX-500-Familie im Sommer 2017 noch weiter ausbauen.